

# VON A BIS Z ALLES AUS EINER HAND

Robotec Solutions bietet Ihnen intelligente Komplettlösungen aus einer Hand - fixfertig und genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Unsere Systemlösungen beinhalten u.a. folgende Bereiche:

- Roboterzellen
- Mobile Roboter
- Peripherie wie zB Zu-/Wegführungen
- Industrieroboter
- Vision Systeme
- Anbindung an Kunden-Netzwerke
- Kollaborative Roboter
- Rails / Verfahrachsen

Die hohe Flexibilität und die niedrigen Infrastrukturkosten machen unsere Systeme für industrielle Betriebe interessant. Mögliche Einsatzgebiete sind:

- Produktion
- Medtech
- Logistik
- Pharma
- Chemie
- Forschung

Robotec Solutions gehört schweizweit zu den grössten Anbietern von Teil- und Komplettlösungen im Bereich der industriellen, mobilen und kollaborativen Robotertechnik. Von der Machbarkeitsstudie bis hin zur schlüsselfertigen Anlage – wir bieten unseren Kunden stets qualitativ hochstehende Produkte und Dienstleistungen Made in Switzerland. Ermöglicht wird dies durch unser hochmotiviertes Team und die hohe interne Wertschöpfung.



# WAS UNS ANTREIBT

**Permanente Innovation:** Wir sind angetrieben von grosser Neugier und der Motivation, auch komplexe Aufgabenstellungen mit einer technisch einwandfreien, intelligenten und qualitativ hochwertigen Lösung meistern zu können.

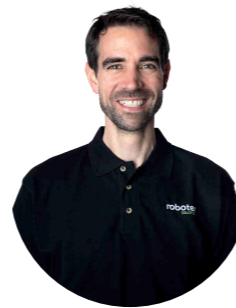
**Exzellenz:** Nur das Beste ist gut genug; Robotec Solutions zeichnet sich durch engagierte Mitarbeiter aus, die sowohl an die Unternehmung als auch an sich selbst höchste Ansprüche stellen. Durch permanente Aus- und Weiterbildung sind wir stets auf dem neusten Stand der Technik.

**Starke Partnerschaften:** Wir wissen, dass man nur gemeinsam zum Ziel kommt. Unsere Mitarbeiter suchen deshalb immer in enger Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten nach der optimalen Lösung für das Projekt, um so eine erfolgreiche Zukunft für alle Beteiligten zu sichern.

**Offene Kommunikation:** Ein respektvolles und wertschätzendes Miteinander bildet die Basis zum Erfolg. Unsere Mitarbeitenden streben mit einfacher, zielorientierter Kommunikation vorwärts.



**Nick Koch**  
CEO  
n.koch@robotec-ag.com  
+41 62 775 90 03



**Jörg Lanz**  
Verkaufsleiter DACH  
j.lanz@robotec-ag.com  
+41 79 669 66 02



**Gwenöle Bergeon**  
Verkaufsleiter Westschweiz  
g.bergeon@robotec-ag.com  
+41 79 465 94 95



**Sven Schmid**  
Leiter Service  
s.schmid@robotec-ag.com  
+41 62 775 90 06



**Robotec Solutions AG**  
Birren 16a  
CH-5703 Seon  
+41 (0)62 775 90 00

info@robotec-ag.com  
www.robotec-ag.com



# MOBILE AUTOMATION - SICHER UND FLEXIBEL





#### SRX I - 90

- Mobiler Roboter mit Batterieladestation
- Traglast: 90 kg
- inkl. Navigationssoftware



#### SRX I - 250

- Mobiler Roboter mit Batterieladestation
- Traglast: 250 kg
- inkl. Navigationssoftware



#### SRX I - 650/900/1500

- Mobiler Roboter mit Batterieladestation
- Traglast: 650 - 1500 kg
- inkl. Navigationssoftware



#### SRX III - GEBINDETRANSPORTER

- SRX I - 90
- + Fördersystem für Boxen
- + Schnittstelle zu Übergabestation



#### SRX VI - CABINET TRANSPORTER

- SRX I - 90
- + Schrankaufbau mit verschiedenen Etagen
- + Optional mit Türen, verriegelbar



#### SRX VIII - GEBINDETRANSPORTER

- SRX I - 90
- + Fördersystem für Boxen
- + Mit Hublift 600 - 1000 mm



#### TRANSFERSTATION

- Auf- / Abladestation
- Wahlweise mit passiver Kippfunktion oder Fördersystem
- geeignet für SRX-III oder SRX-VIII



#### R-MOMA

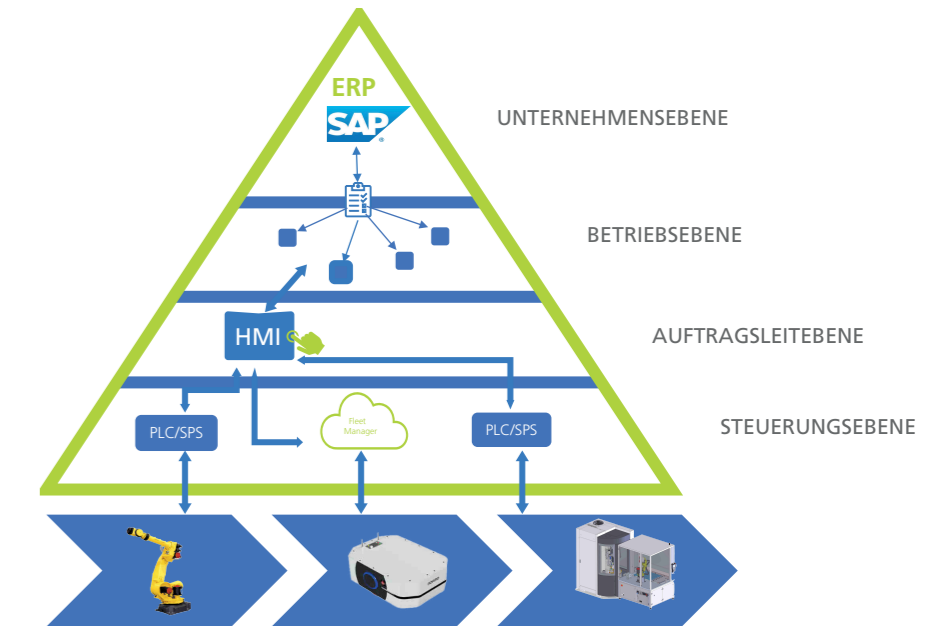
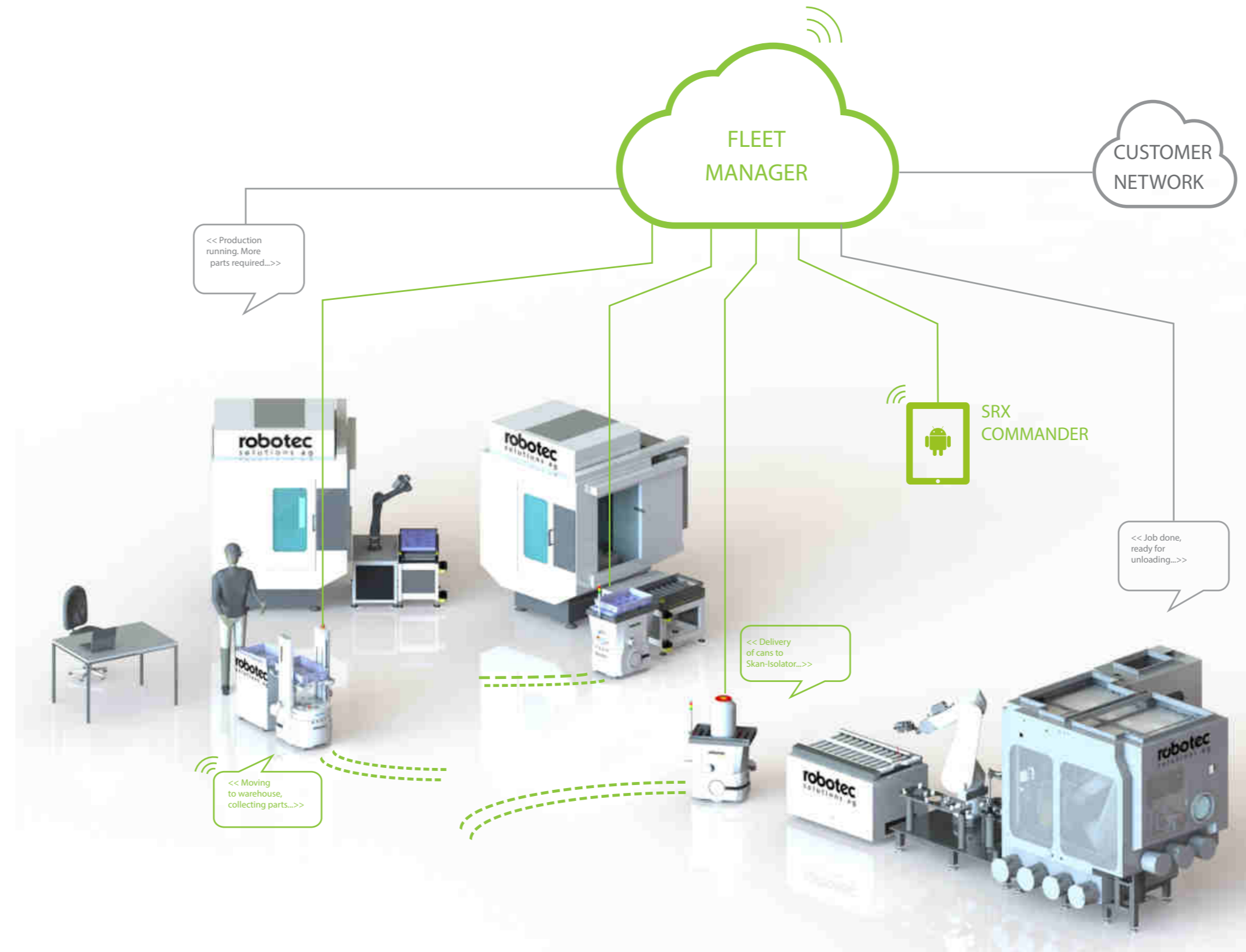
- SRX I - 250
- aufgebauter Cobot
- inkl. Navigationssoftware

# DIE VERNETZTE, AUTONOME PRODUKTION

Der Fleet Manager ist das Bindeglied zwischen bestehender Infrastruktur und der mobilen Robotik. Er verarbeitet Aufträge aus dem Customer Network und verteilt diese auf die Roboterflotte.

Unsere Systeme zeichnen sich durch folgende Vorteile aus:

- Maximale Flexibilität und nahezu unbegrenzte Beweglichkeit
- Sichere Zusammenarbeit von Mensch und Roboter
- Zuverlässigkeit durch autonome Navigation
- Frei skalierbares, modulares System
- Einfaches Setup



#### EFFIZIENZSTEIGERUNG

Vernetzte Produktion ermöglicht die Automatisierung und Digitalisierung von Produktionsprozessen. Dadurch lassen sich Engpässe, Störungen und Fehler schnell erkennen und beheben, was zu einer höheren Effizienz führt.

#### FLEXIBILITÄT

Eine vernetzte Produktion kann sich schnell auf neue Marktbedingungen, Kundenanforderungen und technologische Entwicklungen anpassen. Unternehmen können auf Basis von Echtzeitdaten und Analysen schnell Entscheidungen treffen und Innovationen vorantreiben.

#### KOSTENREDUZIERUNG

Durch die Vernetzung von Produktionsprozessen können Unternehmen Kosten sparen, zum Beispiel durch eine bessere Auslastung von Maschinen und Anlagen, geringere Energieverbräuche und eine optimierte Wartung.

#### VERBESSERTE QUALITÄT

Eine vernetzte Produktion ermöglicht eine präzisere Steuerung und Überwachung von Produktionsprozessen. Dadurch lassen sich Fehlerquellen schneller identifizieren und beseitigen, was zu einer höheren Qualität der produzierten Güter führt.